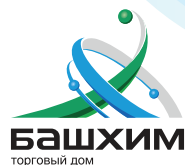




## ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ

CAS №107-06-2  
ГОСТ 1942-86



## Технические характеристики:

Наименование показателя	Высший сорт	Первый сорт	Второй сорт
Внешний вид	прозрачная подвижная жидкость с запахом хлороформа		
Массовая доля 1,2-дихлорэтана, %, не менее	99,9	99,4	98,0
Массовая доля органических примесей, %, не более винилиденхлорида 1,2-дихлорпропана хлористого аллила	0,002 0,005 0,002	Не нормируется	
Массовая доля воды, %, не более	0,005	0,05	0,12
Массовая доля кислот в пересчете на HCl, %, не более	0,0002	0,002	0,004
Массовая доля щелочей в пересчете на NH <sub>3</sub> , %, не более	Не определяется		0,004
Массовая доля нелетучего остатка после прокаливания, %, не более	0,0008	0,002	0,004
Массовая доля железа, %, не более	0,0004	0,0004	Не нормируется
Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единиц Хазена, не более	10	10	20
Температурные пределы перегонки (при 101,33 кПа), °С начало перегонки, не ниже конец перегонки, не выше	— —	— —	81 86

**МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА.** Методом жидкофазного хлорирования этилена в среде дихлорэтана в присутствии катализатора — хлорного железа.

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА.** Температура кипения при 760 мм. рт. ст. 83,74°С. Температура плавления минус 35,36°С. Плотность при 20°С 1253 кг/м<sup>3</sup>

**ПРИМЕНЕНИЕ.** Используется для получения винилхлорида — мономера, в органическом синтезе для извлечения жиров и алкалоидов. Является сильным растворителем.

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.** По степени воздействия на организм относится ко 2 классу опасности.

**ТРАНСПОРТИРОВКА.** В ж/д цистернах, в стальных сварочных бочках по ГОСТ 13950-84 типа I вместимостью 100 и 200 дм<sup>3</sup> (по согласованию с потребителем).

**СРОК ГОДНОСТИ.** 3 месяца со дня изготовления.

**СЕРТИФИКАЦИЯ.** На продукт имеется сертификат соответствия и декларация соответствия.

**ГОСРЕГИСТРАЦИЯ.** Продукт зарегистрирован в РПОХБВ.

ул. 1-й Голутвинский пер., д.6, Москва, 119180  
Тел.: +7 (495) 532-04-40 | +7 (495) 970-00-09  
E-mail: info@td-bkh.ru | www.td-bkh.ru